

LIMPIEZA DE PINTADAS EN METALES GALVANIZADOS



Tras las labores de preparación del producto (removido, trasvase a envases más pequeños), se procede a la aplicación de Elephant Snot.

Los metales galvanizados son muy sensibles a muchos productos químicos, en especial a los ácidos. Además de hacer las pruebas previas preceptivas hay que ser muy escrupuloso en los tiempos de actuación.

NUNCA dejaremos actuar el producto más de 5 minutos por lo que realizaremos la limpieza en pequeñas áreas comenzando por un extremo para no mojar las zonas a las que aún no le hemos aplicado el producto.

Se han utilizado dos técnicas de aclarado, en las fotos de parte superior se ha realizado con hidrolimpiadora a 120 bares de presión y 80 °C de temperatura, en las fotos inferiores se aclaró utilizando una sulfatadora de mochila.

1. Realizamos una prueba en una parte poco visible del soporte para comprobar que el producto no produce ningún daño.
2. Se aplica el producto con la ayuda de una paletina de nylon.
3. Se remueve sobre toda la superficie de la pintada con movimientos circulares, haciendo incidencia en los recovecos y en los adhesivos que presente el soporte.
4. Notaremos que la paletina se va tiñendo del color de la pintada.
5. Limpiamos con una celulosa la paletina y la pintura mezclada con el producto la podemos aclarar con cualquier sistema (pulverizador, esponja, e hidrolimpiadora).
6. Secamos el soporte manualmente y si fuese preciso realizamos una reaplicación del producto en aquellos puntos en que haya podido quedar pintura.
7. Dejamos secar el soporte. Limpiamos y secamos las superficies adyacentes que se hayan podido salpicar.